



¡NUEVA!

MOTOR

Fabricante	: ISUZU AR-4HK1X
Tipo	: Motor Diésel de 4 cilindros y cuatro tiempos, refrigerado por agua, inyección directa, turboalimentado e intercooler
Potencia	: 172 HP (128 kW) @2000 rpm / SAE J1995 (Bruto) : 162 HP (121 kW) @2000 rpm / SAE J1349 (Neto)
Par máximo	: 670 Nm @1600 rpm (Bruto) : 649 Nm @1600 rpm (Neto)
Cilindrada	: 5.193 cc
Diámetro y carrera pistón	: 115 mm x 125 mm
Este nuevo motor cumple con la regulación de emisiones U.S EPA Tier 4 Final y EC Etapa IV	

ESTRUCTURA INFERIOR (CHASIS)

Chasis	: Hoja dozer frontal y estabilizadores traseros como configuración estándar
Ejes	: Eje delantero oscilante con dos
Posiciones	: Desbloqueo con 8° hacia cada lado para mejor adaptabilidad al terreno, o puede ser bloqueado en la posición deseada para una mayor estabilidad
Neumáticos	: 11,00 - 20 (16 lonas)

CABINA

<ul style="list-style-type: none"> • Visibilidad panorámica del operador mejorada • Aumento de la capacidad interna • 6 silent-blocks para absorber las vibraciones • Aire acondicionado de gran capacidad • 8" toque la pantalla tft • Guantero refrigerada • Porta objetos y porta libros • Suelo de cabina en material impermeable • Mayor confort para el operador gracias a un asiento versátil y totalmente ajustable
--

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Un sistema de dirección tipo Orbital controla los cilindros de dirección colocados en el eje delantero. El mínimo radio de giro es 6.800 mm

SISTEMA DE GIRO

Motor de giro	: Motor hidráulico de pistones axiales de caudal variable con válvulas anti shock, integradas
Reductor	: Reductor de dos etapas de planetarios
Freno de giro	: Multidisco hidráulico. Accionamiento negativo
Velocidad de giro	: 12,6 rpm

TRASLACIÓN Y FRENOS

Traslación	: Totalmente hidrostática
Motores de traslación	: Motor de pistones axiales
VELOCIDAD DE TRASLACIÓN	
Velocidad larga	: 30 km/h
Velocidad corta	: 7,5 km/h
Fuerza de arrastre máxima	: 11.080 kgf
Inclinación máxima	: 29° (%58)
Frenos de servicio	: Frenos delanteros y traseros independientes (doble circuito) Frenado por presión hidráulica y liberación de frenos por muelle. Frenos ubicados en cubos reductores para una mejor estabilidad y seguridad.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba principal	
Tipo	: Bomba doble en tandem de pistones axiales de caudal variable
Caudal Max	: 2 x 233 L/min
Bomba pilotaje	: Piñones. 20 L/min
Válvulas limitadoras	
Cilindros	: 350 kgf/cm ²
Forzudo	: 370 kgf/cm ²
Traslación	: 360 kgf/cm ²
Giro	: 305 kgf/cm ²
Pilotaje	: 40 kgf/cm ²
Cilindros	
Pluma	: 2 x ø 120 x ø 85 x 1.300 mm
Balancín	: 1 x ø 135 x ø 95 x 1.520 mm
Cazo	: 1 x ø 120 x ø 85 x 1.060 mm

OPERA CONTROL SYSTEM

<ul style="list-style-type: none"> • Panel de control y menús fáciles de usar • Prevención de sobrecalentamiento y sistema de protección sin interrupción del trabajo • Conexión y desconexión automática del forzudo • Información de mantenimientos y sistema de aviso • Sistema de aviso y registro de errores • Precalentamiento automático • Sistema antirobo por código personal • Cambio de potencia automático para mejorar las prestaciones • Posibilidad de selección de diferentes idiomas en panel de control • Posibilidad de ajustar el flujo hidráulico desde la pantalla Opera. 	<ul style="list-style-type: none"> • Consumo de gasóleo y productividad mejorados • Máxima eficiencia gracias a los diferentes modos de trabajo y de potencia • Desconector de batería automático • Sistema de aceleración y deceleración automático • Hidromek Smartlink (Opcional) • Monitorización en tiempo real de parámetros de operación, presión, temperatura, carga del motor térmico • Posibilidad de registrar 26 tipos de horas de trabajo • Cámara de visión trasera y de brazo (Opcional)
---	---

CAPACIDADES

Depósito de combustible	: 330 L	Transmisión	: 2,9 L
Depósito hidráulico	: 160 L	Aceite de motor	: 27,3 L
Sistema hidráulico	: 318 L	Radiador	: 29,3 L
Reductor de giro	: 5 L	Ejes delantero y trasero	: 14,6/18 L

SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	: 24 V
Baterías	: 2 x 24 V / 150 Ah
Alternador	: 24 V / 50 A
Motor de arranque	: 24 V / 5 kW

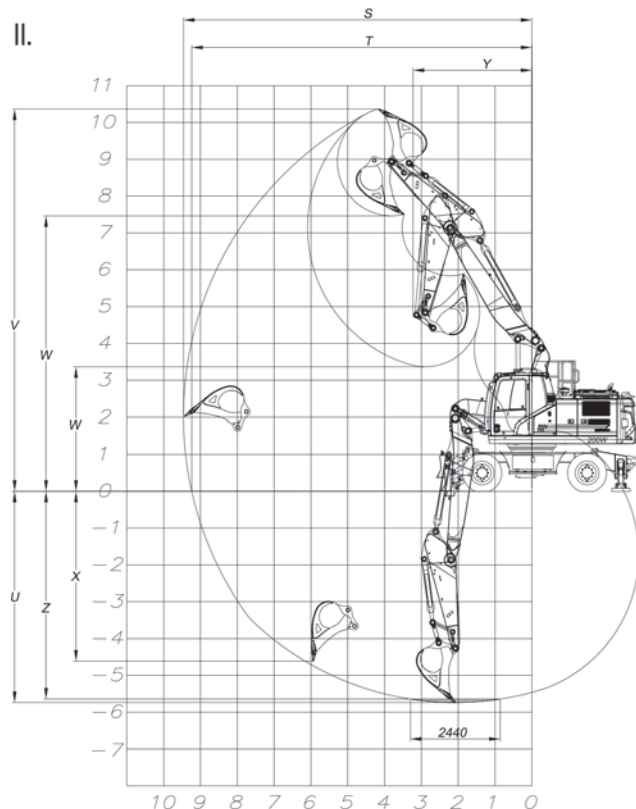
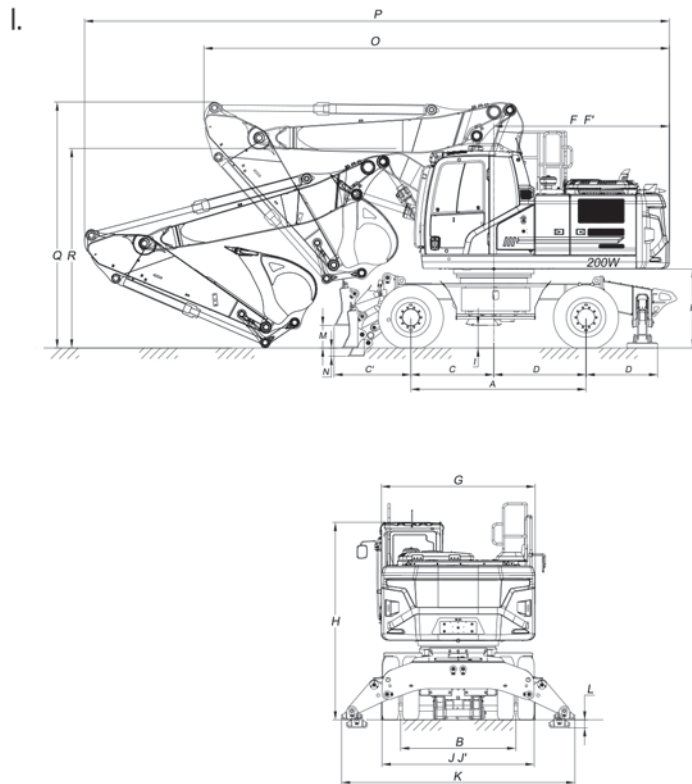
LUBRICACIÓN

Sistema de lubricación centralizada para la lubricación de componentes con mayor dificultad de acceso tales como pluma y balancín.

PESO OPERATIVO

(200W) Hoja bulldócer y estabilizadores atrás	: 21.950 kg
(200W) Estabilizadores adelante y atrás	: 22.450 kg

El peso operativo, de acuerdo a los estándares de ISO 6016, incluye el depósito de combustible lleno, los líquidos del sistema hidráulico y otros líquidos, el peso del operador (75kg) y el peso de la máquina equipada como estándar. Los equipamientos opcionales no están incluidos.



I. DIMENSIONES GENERALES

Pluma	5.500 mm	
Balancín	*2.400 mm	2.920 mm
A - Distancia entre ejes	2.850 mm	
B - Ancho de ejes	1.914 mm	
C - Distancia de centro de eje delantero a centro de máquina	1.500 mm	
C' - Eje delantero máximo - Distancia topadora	1.140 mm	
D - Distancia de centro de eje trasero a centro de máquina	1.350 mm	
D' - Eje trasero - Distancia pie	1.166 mm	
E - Altura desde chasis superior al suelo	1.290 mm	
F - Longitud extremo posterior	2.855 mm	
F' - Radio de giro	2.890 mm	
G - Anchura de chasis superior	2.500 mm	
H - Altura de techo de cabina a suelo	3.220 mm	
I - Altura mínima de chasis inferior a suelo	335 mm	
J - Ancho de rodadura	2.500 mm	
J' - Ancho de la hoja topadora	2.500 mm	
K - Anchura total con estabilizadoras	3.800 mm	
L - Elevación de máquina con las patas	130 mm	
M - Altura de cuchilla recogida al suelo	370 mm	
N - Elevación de máquina con la cuchilla	135 mm	
O - Longitud de máquina en posición transporte	9.510 mm	9.520 mm
P - Longitud total de máquina	7.570 mm	7.570 mm
Q - Altura de pluma en posición traslación	4.000 mm	4.630 mm
R - Altura de pluma en posición transporte	3.250 mm	3.280 mm

* Estándar

II. DIMENSIONES DE TRABAJO

Pluma	5.500 mm	
Balancín	*2.400 mm	2.920 mm
S - Máxima longitud de excavación.	9.460 mm	9.910 mm
T - Máxima longitud de excavación a nivel del suelo.	9.240 mm	9.700 mm
U - Máxima profundidad de excavación.	5.740 mm	6.240 mm
V - Máxima altura de excavación.	10.360 mm	10.560 mm
W - Máxima altura de carga.	7.460 mm	7.690 mm
W' - Mínimo altura de carga.	3.360 mm	2.800 mm
X - Máxima profundidad para zapata vertical.	4.630 mm	5.000 mm
Y - Mínimo radio de giro.	3.230 mm	3.130 mm
Z - Máxima profundidad a fondo de zanja (2440 mm nivel)	5.640 mm	6.150 mm

* Estándar

III. ESPECIFICACIONES DE EXCAVACIÓN

Capacidad de cazo estándar (SAE)	0,9 m ³
Fuerza de arranque de cazo (con Forzudo) ISO	15.900 kgf
Fuerza de arranque de balancín (con Forzudo) ISO	12.600 kgf

HIDROMEK®

OFICINAS CENTRALES

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan /ANKARA /TURQUIA
Tel: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12

OFICINA EN ESPAÑA

HIDROMEK Maquinaria de Construcción España S.L C/La maquina 14. Polígono Industrial El Rogo. 08850 GAVA (BARCELONA) /ESPAÑA
Phone: +34 93 638 849 Fax: +34 93 838 0714
email: info@hidromek.es

AVISO
HIDROMEK se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso.