



## MOTOR

Marca	: ISUZU-AI-4HK1X
Tipo	: Motor Diesel de 4 cilindros y cuatro tiempos, refrigerado por agua, inyección directa, turboalimentado e inter-cooler
Potencia	: 162 cv / 2000 rpm SAE J1349 (Neto) : 172 cv / 2000 rpm SAE J1995 (Bruto)
Par máximo	: 656 Nm / 1500 rpm (Neto) : 677 Nm / 1500 rpm (Bruto)
Cilindrada	: 5193 cc
Diámetro y carrera	: 115 mm x 125 mm

Este nuevo motor cumple con la regulación de emisiones U.S EPA Tier III y EC Etapa III-A, (UNECE R96)

## TREN DE RODAJE

Tipo X con caja. Caja en forma de pentágono	
Teja	: Triple nervio
Nº de tejas	: 2 x 49 adet
Nº de rodillos inferiores	: 2 x 9 adet
Nº de rodillos superiores	: 2 x 2 adet
Tensado de cadenas	: Tensor muelle + hidráulico

## CABINA

- Visibilidad panorámica del operador mejorada
- Aumento de la capacidad interna
- 6 silent-blocks para absorber las vibraciones
- Aire acondicionado de gran capacidad
- Guanterera refrigerada
- Porta objetos y porta libros
- Suelo de cabina en material impermeable
- Mayor confort para el operador gracias a un asiento versátil y totalmente ajustable
- Rediseño ergonómico de cabina. Interruptores de control reubicados y restyling de pedales y palancas de traslación

## LUBRICACIÓN

Sistema de lubricación centralizada para la lubricación de componentes con mayor dificultad de acceso tales como pluma y balancín.

## TRASLACIÓN Y FRENOS

Traslación	: Completamente hidrostática
Motores de traslación	: Motor de pistones axiales
Reducción	: Reductor de 2 etapas de planetarios
<b>VELOCIDAD DE TRASLACIÓN</b>	
Velocidad larga	: 5,8 km/h
Velocidad corta	: 3,8 km/h
Fuerza de arrastre máxima	: 18.435 kgf
Inclinación máxima	: 35° (%70)
Frenos de servicio	: Multidisco hidráulico. Accionamiento negativo

## SISTEMA HIDRÁULICO

<b>Bomba principal</b>	
Tipo	: Bomba doble en tandem de pistones axiales de caudal variable
Caudal Max	: 2 x 234 lt/min
Bomba pilotaje	: Piñones. 20 lt/min
<b>Válvulas limitadoras</b>	
Accesorios	: 330 kgf/cm <sup>2</sup>
Forzudo	: 350 kgf/cm <sup>2</sup>
Traslación	: 350 kgf/cm <sup>2</sup>
Giro	: 240 kgf/cm <sup>2</sup>
Pilotaje	: 40 kgf/cm <sup>2</sup>
<b>Cilindros</b>	
Pluma	: 2 x ø 125 x ø 85 x 1.325 mm
Balancín	: 1 x ø 140 x ø 100 x 1.640 mm
Cazo	: 1 x ø 125 x ø 85 x 1.060 mm

## Opera Control System

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Panel de control y menús fáciles de usar</li> <li>• Prevención de sobrecalentamiento y sistema de protección sin interrupción del trabajo</li> <li>• Conexión y desconexión automática del forzudo</li> <li>• Información de mantenimientos y sistema de aviso</li> <li>• Sistema de aviso y registro de errores</li> <li>• Pre calentamiento automático</li> <li>• Sistema antirrobo por código personal</li> <li>• Cambio de potencia automático para mejorar las prestaciones</li> <li>• Posibilidad de selección de diferentes idiomas en panel de control</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consumo de gasóleo y productividad mejorados</li> <li>• Máxima eficiencia gracias a los diferentes modos de trabajo y de potencia</li> <li>• Desconector de batería automático</li> <li>• Sistema de aceleración y deceleración automático</li> <li>• Hidromek Smartlink (Opcional)</li> <li>• Monitorización en tiempo real de parámetros de operación, presión, temperatura, carga del motor térmico</li> <li>• Posibilidad de registrar 26 tipos de horas de trabajo</li> <li>• Cámara de visión trasera y de brazo (Opcional)</li> </ul>
--	---

## CAPACIDADES

Depósito de gasoil	: 354 L	Aceite motor	: 20,5 L
Tanque hidráulico	: 155 L	Reductor de giro	: 5 L
Sistema hidráulico	: 295 L	Reductores de traslación	: 2x5,3 L
Sistema refrigeración	: 29,3 L		

## SISTEMA DE GIRO

Motor de giro	: Motor hidráulico de pistones axiales de caudal variable, con válvulas anti shock, integradas
Reductor	: Reductor de dos etapas de planetarios
Freno de giro	: Multidisco hidráulico. Accionamiento negativo
Velocidad de giro	: 10,8 r.p.m.

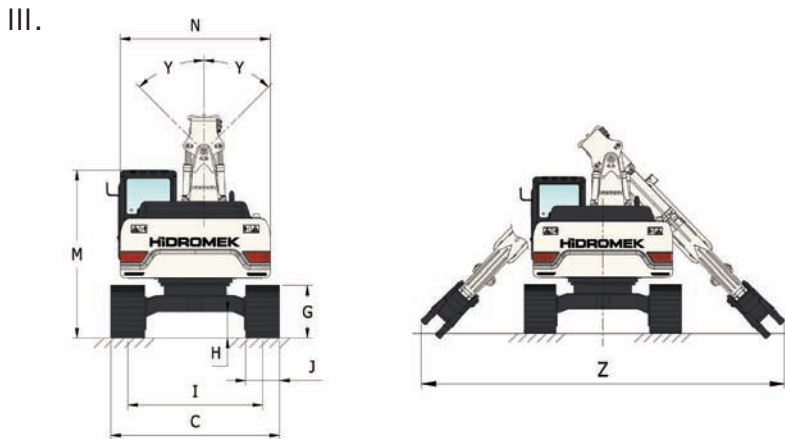
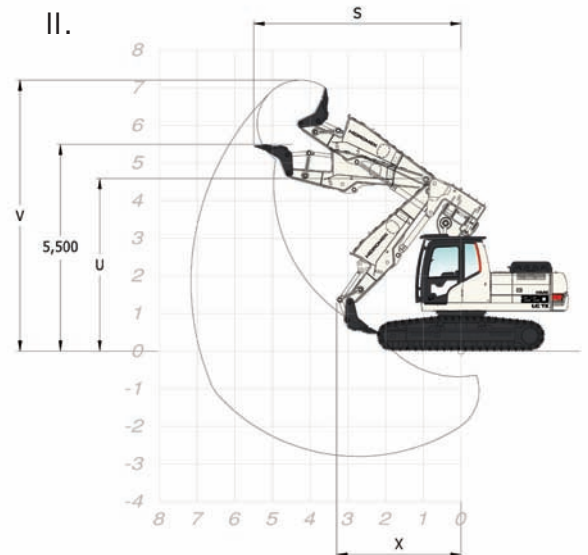
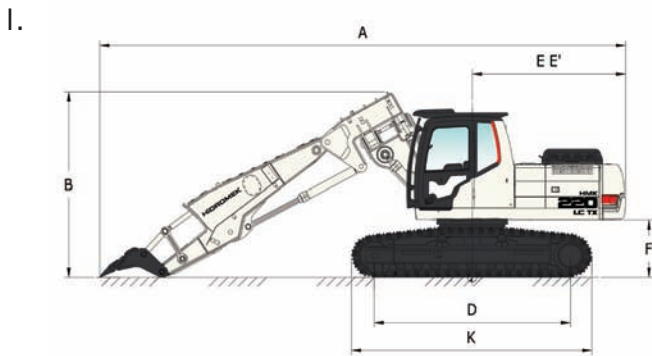
## SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	: 24 V
Baterías	: 2 x 12 V / 100 Ah
Alternador	: 24 V / 50 A
Motor de arranque	: 24 V / 5,0 kw

## PESO OPERATIVO

Peso operativo para máquina estándar	: 23.850 kg
--------------------------------------	-------------

# HMK 220 LCTX



## I. DIMENSIONES GENERALES

Pluma	2.700 mm
Balancín	3.890 mm
A - Longitud total	9.750 mm
B - Altura máxima en posición de transporte	3.430 mm
C - Ancho del carro	2.990 mm
D - Longitud de pisada de cadena	3.640 mm
E - Radio de giro de parte trasera de chasis	2.820 mm
F - Altura de chasis superior al suelo	1.060 mm
G - Altura de la cadena	940 mm
H - Altura de chasis inferior al suelo	470 mm
I - Ancho entre ejes de cadenas	2.390 mm
J - Ancho de placa de cadenas	600 mm
K - Longitud máxima de cadenas	4.460 mm
L - Distancia máxima de apoyo al suelo en posición transporte	4.460 mm
M - Altura de techo de cabina al suelo	2.985 mm
N - Ancho de chasis superior	2.660 mm

## II. DIMENSIONES DE TRABAJO

Pluma	2.700 mm
Balancín	3.890 mm
S - Alcance máximo a 5,5 m de altura	5.500 mm
U - Máxima altura de excavación	4.600 mm
V - Máxima altura con cazo abierto	7.200 mm
Y - Ángulo de giro de la pluma	45°
Z - Máxima anchura de trabajo	6.900 mm
X - Radio de giro de implementos	3.350 mm

## III. ESPECIFICACIONES DE EXCAVACIÓN

Fuerza de arranque	11.370 kgf
Fuerza de arranque del riper (forzudo)	12.400 kgf

## HIDROMEK®

OFICINAS CENTRALES  
Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1  
06935 Sincan /ANKARA /TURQUIA  
Tel: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12

OFICINA EN ESPAÑA  
HIDROMEK Maquinaria de Construcción España S.L.  
C/La maquina 14. Poligono Industrial El Rogo. 08850  
GAVA (BARCELONA) /ESPAÑA  
Phone: +34 93 638 849 Fax: +34 93 838 0714  
email: info@hidrome.es

AVISO  
HIDROMEK se reserva el derecho de modificar las especificaciones y el diseño del modelo indicado en este folleto sin previo aviso.